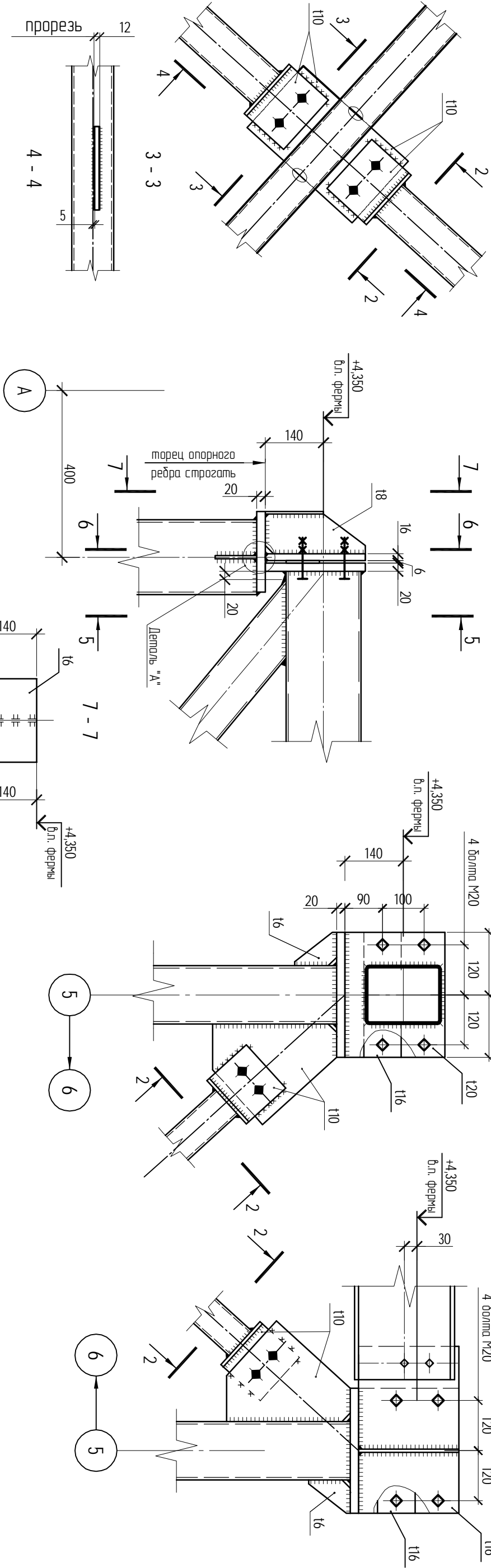
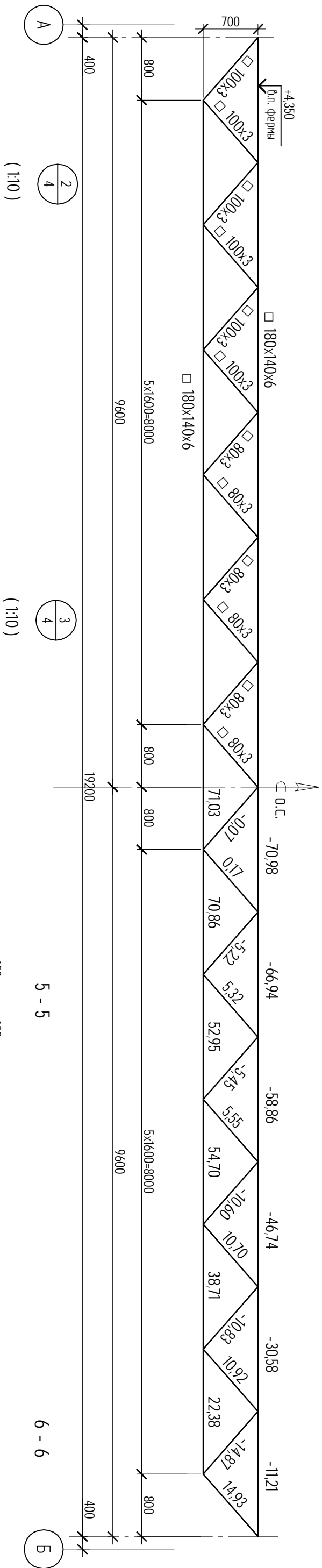


Геометрическая схема и усилия в элементах фермы Ф1 (мс)  
(1:50)



1. Общие указания см. лист КМ1.
2. Техническую спецификацию см. лист КМ2.
3. Все узловые элементы - сталь С245, кроме оговоренной.
4. Катеты сварных швов принять равными 1,2t, где t - наименьшая толщина соединяемых элементов, кроме оговоренных.
5. Сварку выполнять электродами Э46 по ГОСТ 9467 - 75.
6. Все болты М16, кроме оговоренных.
7. Гайки постоянных болтов должны быть закреплены от самоотвинчивания постановкой контргаек.

						Геометрическая схема фермы Ф.1. Узлы 2, 3 (1:10).		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Допол.			
						Сталь	Лист	Листов
							5	