

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ	№ ПО ПОРЯДКУ	АНТРЕСОЛЬ	РАМА ПОД ВОРОТА	ОБЩАЯ МАССА (т)	ПЛОЩАДЬ ОКРАСКИ м²	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Швеллеры стальные горячекатанные по ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ27772-88*	С 24 П	1	0,807	-	0,807	28,25	
	Итого:		2	0,807	-	0,807		
Всего профиля:			3	0,807	-	0,807		
Стальные гнутые замкнутые сварные квадратные профили по ГОСТ 30245 - 2003	С245 ГОСТ27772-88*	Гн.□120x4	4	-	0,386	0,386	12,70	
		Гн.□100x3	5	0,181	0,715	0,181	7,84	
		Гн.□80x3	6	0,375	0,118	0,375	16,32	
		Гн.□60x4	7	-	0,362	0,362	11,91	
	Итого:		8	0,556	1,581	1,137		
Всего профиля:			9	0,556	1,581	1,137		
Стальные гнутые замкнутые сварные прямоугольные профили по ГОСТ 30245 - 2003	С245 ГОСТ27772-88*	Гн. □180x140x6	10	2,716	-	2,716	59,76	
	Итого:		11	2,716	-	2,716		
Всего профиля:			12	2,716	-	2,716		
Сталь прокатная угловая неравнополочная по ГОСТ 8509 - 93	С245 ГОСТ27772-88*	Л125x80x8	13	-	0,010	0,010	0,33	
	Итого:		14	-	0,010	0,010		
Всего профиля:			15	-	0,010	0,010		
Прокат листовой горячекатаный по ГОСТ 19903-74*	С245 ГОСТ27772-88*	t 30	16	0,115	-	0,115	1,0	
		t 20	17	0,128	-	0,128	1,67	
		t 16	18	0,098	0,084	0,182	2,95	
		t 10	19	0,122	0,022	0,144	3,70	
		t 8	20	0,034	0,052	0,086	2,76	
		t 6	21	0,020	0,006	0,026	1,11	
	Итого:		22	0,517	0,164	0,681		
Всего профиля:			23	0,517	0,164	0,681		
Всего металла:			24	4,596	1,755	6,351		
В том числе по маркам сталей:	С245	ГОСТ27772-88*	25	4,596	1,755	6,351		

1. Общие указания см. на листе КМ1.
2. Потребность металла определена в натуральной массе по спецификациям рабочих чертежей без добавления на отходы 3,3% (по письму ГОССТРОЯ Р.Ф. № 12-188 от 28 июля 1993 г.) и уточнения массы конструкций в детализованных чертежах (КМД) в размере 3% от массы металла (СН 460-74 ГОССТРОЙ СССР, М. 1978 г.).
3. 1% на сварные швы не учтен.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата							
										Стадия	Лист	Листов
											2	
						Техническая спецификация стали .						