



1. Общие указания см. лист КМ1.
2. Техническую спецификацию см. лист КМ2.
3. Все узловые элементы - сталь С245, кроме озоборенной.
4. Катеты сварных швов принимать равными 1,2t, где t - наименьшая толщина соединяемых элементов, кроме озоборенных.
5. Сварку выполнять электродами Э46 по ГОСТ 9467 - 75.
6. Все болты М16, кроме озоборенных.
7. Гайки постоянных болтов должны быть закреплены от самоотвинчивания постановкой контргаек.

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дато			
						Статья	Лист	Листов
							10	
Узлы 3 - 5 (1:10).								