

Sc 8540

БХ. № 45
21.07.89.

01-09-1945
1225

ВЛ
ДР
ВС
Б

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АВИАЦИОННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ М 332, М 137/337

Производитель: АВИЯ к.п., Прага 9 Летицьы, Чешская республика
ЛОМ г.п. Прага 10 Мадлещице, Чешская республика

Назначение: Данное „Техническое описание и руководство по эксплуатации авиационных двигателей М 332, М 137/337 предназначено для владельцев самолетов, пилотов и обслуживающего персонала, следящего за рабочим состоянием самолетов, оснащенных двигателями типа М 332 и М 137/337 и их модификациями. Руководство включает в себя не только описание конструкции двигателей и их рабочие характеристики, но и инструкции по эксплуатации и поддержанию рабочего состояния.

Примечание: Чешское издание данного Руководства одобрено органами Государственной авиансекции Чешской Республики (SLI-CR) 18.10.1991.

30.4.1993





Перечень действующих страниц

Раздел	Страницы	Дата	Раздел	Страницы	Дата

30. 4. 1993

v

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел 1) Общие сведения	1-1
Раздел 2) Описание	2-1
Раздел 3) Технические характеристики	3-1
Раздел 4) Топливо и масло	4-1
Раздел 5) Инструкции по эксплуатации	5-1
Раздел 6) Регламентные работы	6-1
Раздел 7) Уход за двигателем	7-1
Раздел 8) Возможные неисправности двигателя, их причины и способы устранения	8-1
Раздел 9) Погрузка, хранение и установка	9-1
Раздел 10) Консервация и расконсервация д-ля	10-1
Раздел 11) Таблицы	11-1



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

РАЗДЕЛ 1

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1/ Предупреждения	1-2
2/ Структура руководства,нумерация страниц и иллюстраций	1-2
3/ Способ внесения изменений и поправок	1-3
4/ Терминология	1-3

30. 4. 1993

1-1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

При эксплуатации и обслуживании двигателя необходимо точно выполнять все указания, изложенные в данном Руководстве. Пренебрежение правилами и инструкциями может привести к ухудшению летно-технических характеристик и серьезным поломкам. Несоблюдение установленных ограничений влечет за собой серьезные повреждения и значительно сокращает срок службы двигателя.

Техническое обслуживание двигателя и ремонт могут осуществляться только высоко квалифицированными специалистами, несущими полную ответственность за уровень и качество выполняемой работы.

Более подробная информация, выходящая за рамки данного Руководства, изложена в "Руководстве по ремонту двигателей М332А, М137А/АЗ, М337А/АК". Информация о сборочных блоках и узлах содержится в "Каталоге запасных частей" двигателей вышеуказанных типов. В "Руководстве по установке" даны рекомендации по монтажу и установке двигателей вышеуказанных типов.

2. СТРУКТУРА РУКОВОДСТВА

" Техническое описание и руководство по эксплуатации двигателей М332, М137/337" состоит из 11разделов, пронумерованных от 1 до 11. Номер каждой страницы состоит из двух цифр, разделенных дефисом Первая цифра соответствует порядковому номеру данного раздела, вторая - порядковый номер страницы внутри раздела. Содержание каждого раздела вынесено на страницу "N-1", где N- порядковый номер раздела.

Нумерация иллюстраций своя внутри каждого раздела и подобна нумерации страниц. Нумерация начинается с 1; иллюстрации помещены прямо в тексте , где на них есть ссылка.



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

3. СПОСОБ ВНЕСЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ И ПОПРАВОК

Поправки в Руководство вносятся в виде бюллетеней утвержденных Управлением авиации, т.е., Государственной авиансекцией ЧР (SLI-ČR). Владелец Руководства получит копию бюллетеня с соответствующим количеством страниц для замены, в том числе и новый лист "Перечень действующих страниц".

Владелец или доверенное лицо должны заменить аннулированные страницы новыми, дополнить дату проведенного ими изменения и подписать в соответствующей колонке "Листа регистрации изменений".

Предупреждение: Пользователь обязан следить за соответствием нумерации и дат издания страниц уведенных "Перечни действующих страниц". Страницы, не соответствующие списку, должны быть изъяты.

4. ТЕРМИНОЛОГИЯ

В данном РУКОВОДСТВЕ для удобства чтения приняты следующие обозначения и сокращения:

"Вид спереди", "передняя часть", означающие, что наблюдатель находится перед винтом или что данная деталь или ее часть расположена ближе к винту чем другая.

"Вид сзади", "задняя часть", означающие, что наблюдатель находится позади двигателя или что данная деталь или ее часть расположена ближе к задней части двигателя чем другая.

Все цилиндры пронумерованы. Нумерация начинается с передней части двигателя; цилиндр № 1 расположен сразу за винтом.

"Правый", "левый" относящиеся к положению наблюдателя, находящегося позади двигателя.

"Верхняя часть", "нижняя часть" двигателя определяются при нормальном положении двигателя.

"Верхняя часть цилиндра" наиболее удалена от картера.
Положение поршня в цилиндре:

- a) ВМТ - верхняя мертвая точка
- б) НМТ - нижняя мертвая точка

Направления вращения даны для наблюдателя, находящегося сзади двигателя, причем;

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- а) "правое вращение", если направление вращения детали совпадает с направлением вращения часовой стрелки;
- б) "левое вращение", если направление вращения детали обратно направлению вращения часовой стрелки.

"Передаточное число" определяется соотношением между числом оборотов в минуту приводящей в движение части и числом оборотов в минуту части, приводимой в движение. Полученный коэффициент указывает на соотношение числа оборотов коленчатого вала [об/мин] и числом оборотов привода [об/мин] вспомогательного агрегата.



РАЗДЕЛ 2

ОПИСАНИЕ

1/ Общие сведения о двигателях M332A, M137A/A3, M337A/AK	2-2
2/ Конструкция деталей двигателя	2-2
А) Картер	2-2
Б) Коленчатый вал	2-2
В) Шатуны	2-3
Г) Поршень, поршн. кольца, порш. палец	2-4
Д) Гильзы и головки цилиндров	2-5
3/ Механизм газораспределения двигателя	2-11
А) Корпус распределительного вала	2-11
Б) Привод распределительного вала	2-11
В) Рычаги клапанов	2-12
Г) Клапаны и пружины	2-12
4/ Система топливопитания двигателя	2-13
5/ Система зажигания двигателя	2-15
6/ Система смазки двигателя	2-18
А) Работа нагнетающей магистрали	2-18
Б) Откачка масла из двигателя	2-21
7/ Система суфлирования двигателя	2-24
8/ Охлаждение двигателя	2-24
9/ Запуск двигателя	2-25
10/ Агрегаты двигателя	2-25
11/ Приводы вспомогательных агрегатов	2-27
12/ Установка двигателя на самолет	2-29

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ДВИГАТЕЛЯХ

Авиационные двигатели типов М332А, М 137А/АЗ, М 337А/АК представляют собой четырехтактные, воздухом охлаждаемые, инвертные четырех/шестицилиндровые двигатели. Воздушный винт крепится фланцем на конический конец коленчатого вала. Двигатели снабжены низконапорным впрыскиванием топлива перед впускными клапанами, приводным отключаемым центробежным нагнетателем (применяемым в моделях М 3мм). Работой клапанов системы газораспределения управляет кулачковый вал вмонтированный в корпус крепящийся на головках цилиндров. В двигателях модели М 337АК используется маслосистема, дающая возможность выполнять фигуры высшего пилотажа, в том числе перевернутый полет.

2. КОНСТРУКЦИЯ ДЕТАЛЕЙ ДВИГАТЕЛЯ

A. Картер:

Картер двигателя состоит из главного картера, передней и верхней крышек картера. Все эти детали отлиты из магниевых сплавов. Передняя и верхняя крышки картера с использованием уплотнительных прокладок прикреплены к корпусу главного картера на шпильках, ввернутых в корпус главного картера. Главный картер имеет двойные поперечные стенки, на которых находятся подшипники коленчатого вала. В нижней части корпуса главного картера имеются окна для гильз цилиндров и ввернуты шпильки крепления гильз и головок цилиндров. На боковых стенках находятся фланцы для установки коробок привода генератора и привода датчика оборотов, которые крепятся к картеру на шпильках. Приводы агрегатов и привод вертикального вала расположены в задней части главного картера. Фланцы для крепления нагнетателя и маслянного насоса находятся на задней стенке главного картера. Фланцы для магнито и маслоуловителя находятся в нижней части хвостового отсека. Верхняя крышка снабжена тремя рым-болтами, в задней части крышки установлен суфлер картера.

Б. Коленчатый вал:

Коленчатый вал с четырьмя/шестью коленами изготовлен из поковки специальной азотированной стали. Коренная и шатунная шейки также



ОПИСАНИЕ

азотированы. Все шейки полые. По ним и по сверлению в щеках попадает смазочное масло на шатунные подшипники. Полости всех шеек с обеих сторон закрыты пробками, препятствующими вытеканию масла из полостей шеек.

Носок коленвала пустотелый. На нем смонтированы радиально-упорный шарикоподшипник и фланец крепления воздушного винта. Для этого наружная поверхность носка коленвала имеет (от щеки к носку) цилиндрическую азотированную часть под коренный подшипник скольжения, буртик и цилиндрическую часть под шарикоподшипник, заканчивающуюся резьбой под гайку крепления шарикоподшипника. Носок коленвала заканчивается коническим участком, на который посажен фланец крепления воздушного винта. Фланец удерживается с передней стороны гайкой. Для передачи крутящего момента на воздушный винт, на поверхности конического участка имеется паз под призматическую шпонку. На конической части носка имеются два радиальных отверстия, входящих внутрь носка. Через эти отверстия масло подводится во втулку воздушного винта (если на двигателе установлен воздушный винт изменяемого шага с гидравлическим приводом перестановки лопастей). Если на двигателе установлен воздушный винт неизменяемого или фиксированного шага, во внутреннюю полость носка запрессовывается специальная пробка, препятствующая вытеканию масла из двигателя.

В задний торец хвостовой коренной шейки коленвала запрессована ведущая шестерня привода агрегатов. Для ее сочленения с коленвалом во внутренней полости шейки имеются шлицы и цилиндрический участок, по которому шестерня центрируется относительно коленвала.

Коленчатый вал динамически балансируется удалением металла с торцов щек.

В. Шатуны:

Шатуны изготовлены из поковок алюминиевого сплава. Для повышения прочности поверхности шатунов имеют чистую механическую обработку (полируются) с плавными переходами. Шатун состоит из поршневой и кривошипной головок соединенных между собой стержнем. Сечение стержня двухтавровое с расположением полок тавра параллельно осям отверстий в головках. Поршневой палец монтируется непосредственно, без подшипниковой втулки. Посадка пальца в шатуне - плавающая. Кривошипная головка разборная. Крышка кривошипной головки крепится 2 стяжными болтами. В кривошипной головке установлены 2 стальных

вкладыша, выпитые свинцовистой бронзой. От проворачивания они закреплены двумя штифтами.

Г. Поршень, Поршневые кольца, Поршневой палец:

Поршни изготовлены из поковок алюминиевого сплава. Наружные поверхности поршня чисто обработаны, днище заполировано. На наружной поверхности днища имеются две выемки, расположенные под клапанами, исключающие возможности ударов поршня о клапаны в случае зависания клапанов в открытом положении. С внутренней стороны днище поршня гладкое. На наружной цилиндрической поверхности поршня сделаны три кольцевые канавки под поршневые кольца. В двух первых канавках (считая от днища) установлено по одному газоуплотнительному кольцу, в третью канавку поставлены два маслосборных кольца. Все канавки имеют прямоугольный профиль. В третьей канавке поршень имеет радиальные сквозные отверстия для отвода излишков масла, собранного с зеркала гильзы цилиндра, в картер. Внутри поршень имеет две бобышки с отверстиями под палец поршня. В этих отверстиях имеются кольцевые канавки для пружинных замков поршневого пальца, ограничивающих палец от перемещений в осевом направлении. Для улучшения приработки в первые часы работы двигателя и для предотвращения надиров при недостаточной смазке зеркала гильзы цилиндра рабочие поверхности поршня покрываются тонким слоем коллоидального графита (графитируются).

Газоуплотнительные кольца имеют прямоугольный профиль с конусной рабочей образующей, при этом вершиной конуса эти кольца обращены к днишу поршня. Два маслосборных кольца, устанавливаемые в третью канавку поршня, имеют с наружной стороны скребок, а второе маслосборное кольцо (считая от днища) на боковой поверхности выборки для отвода излишков масла, собранного с зеркала гильзы цилиндра, по радиальным отверстиям и канавке поршня в картер.

Поршневой палец - пустотелый, изготовлен из высококачественной стали. Для повышения прочности и износостойчивости поверхности пальца цементируются и механически обрабатываются до высокой степени чистоты. Посадка пальца в поршне-плавающая. С обеих торцов поршневого пальца устанавливаются в выточках бобышек поршня стальные пружинные замки.



Д. Гильзы и Головки цилиндров:

Цилиндр двигателя состоит из гильзы и головки, прикрепленных к корпу картера четырьмя шпильками, ввернутыми в нижнюю часть картера. Между гильзой и головкой цилиндра имеется бронзовая прокладка. Стык между опорным фланцем гильзы и картером уплотняет тонкая стальная прокладка. Гильза цилиндра изготовлена из азотированной стали. На наружной поверхности имеет верхний цилиндрический пояс для соединения с головкой цилиндра, кольцевые ребра для охлаждения гильзы, опорный фланец нижний цилиндрический пояс (юбка), которым цилиндр входит в окно картера и центрируется относительно него. Для повышенной износостойчивости внутренняя поверхность гильзы (зеркало) азотирована. В качестве окончательной обработки зеркала гильзы применяют хонингование, дающее требуемую чистоту с сетчатым расположением шероховатостей, что обеспечивает хорошую приработку поршневых колец. Головка цилиндра отлита из алюминиевого сплава, термически обработана и имеет снаружи охлаждающие ребра. Камера сгорания имеет полусферическую форму. Как одно целое с головкой цилиндра отлита коробка клапанов впуска и выпуска с отверстиями по направляющим клапанов. Направляющие клапанов (впуска и выпуска) изготовлены из бронзы. Коробка клапанов имеет фланец, к которому крепится болтами корпус распределительного вала. Собранный корпус распределительного вала состоит из 2/3 из секций. Одна секция на две головки цилиндра расточены гнезда под седла клапанов впуска и выпуска. Седла клапанов из специальной стали жесткие и запрессованы в головку цилиндра с натягом. Окончательная механическая обработка направляющих и седел клапанов производится после их сборки с головкой. В головке цилиндра имеется два отверстия с резьбой для бронзовых втулок под свечи. От выворачивания втулки зафиксированы двумя латунными штифтами. Камера сгорания цилиндра соединена с наружной стороной головки двумя плавными каналами, которые заканчиваются фланцами. Один - для крепления колена впускного коллектора, второй - для крепления выпускной трубы. Во фланцы ввернуты по три шпильки под гайки. Плоскость соединения фланца крепления выпускного патрубка с фланцем окна выпуска уплотняется медноасбестовой прокладкой. Для более интенсивного охлаждения цилиндров и равномерного распределения охлаждающего воздуха между цилиндрами установлены воздушные дефлекторы.

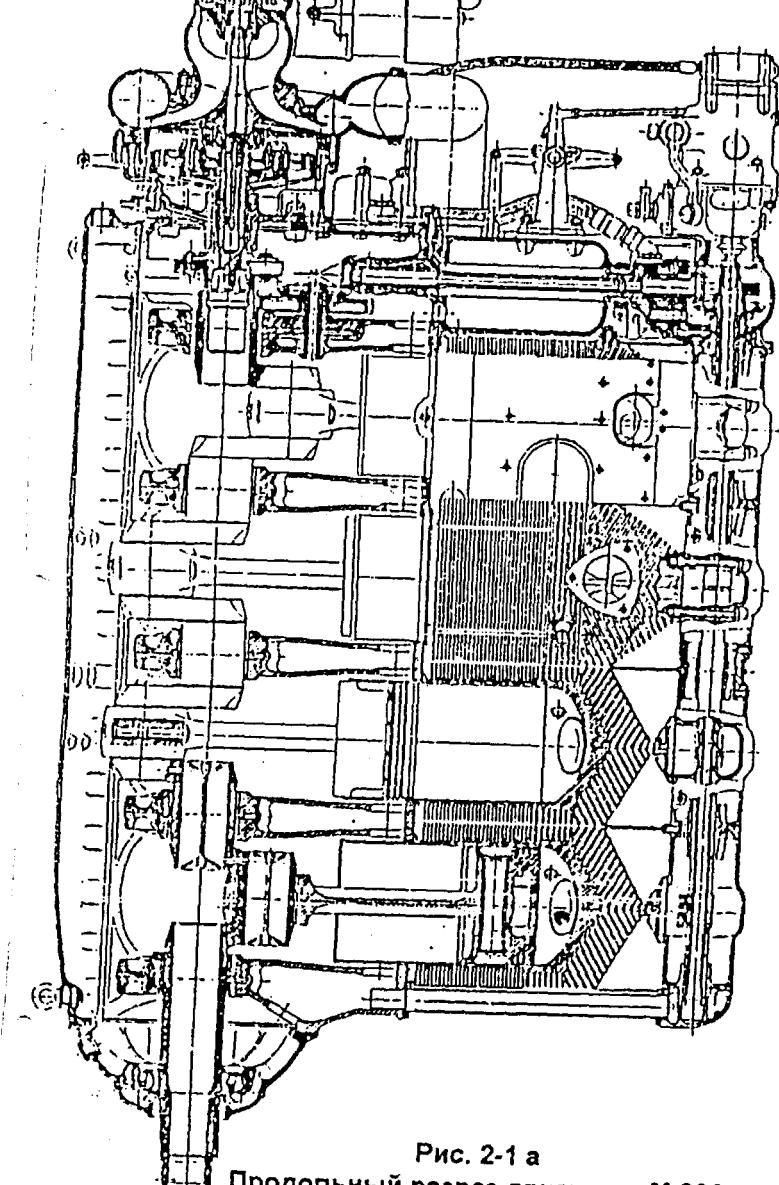


Рис. 2-1 а
Продольный разрез двигателя М 332

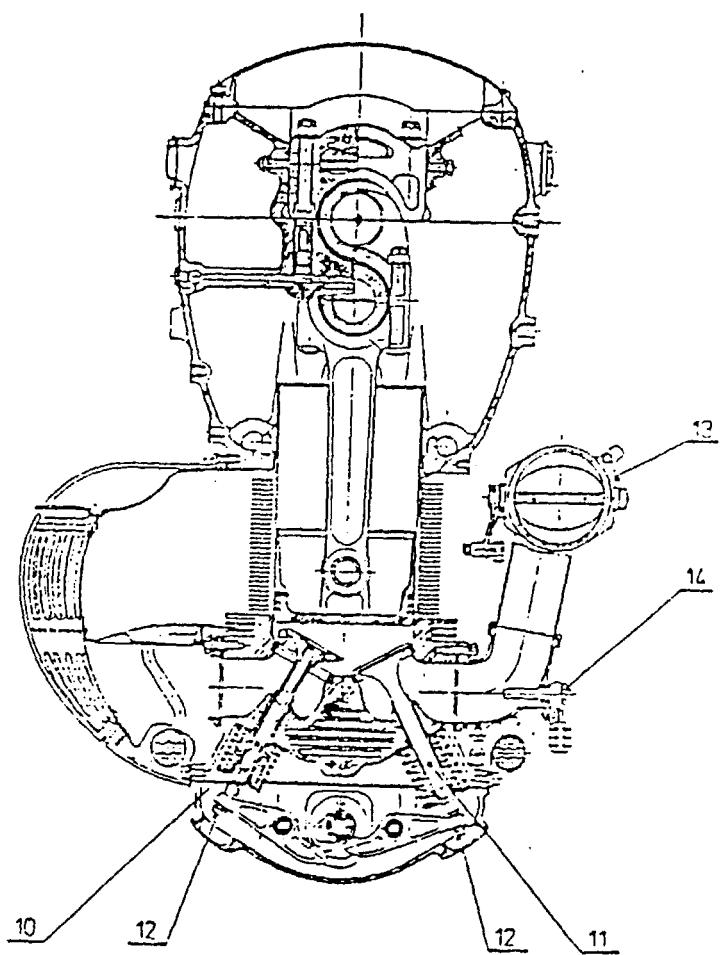


Рис. 2-1 б
Поперечное сечение двигателя М 337

30. 4. 1993

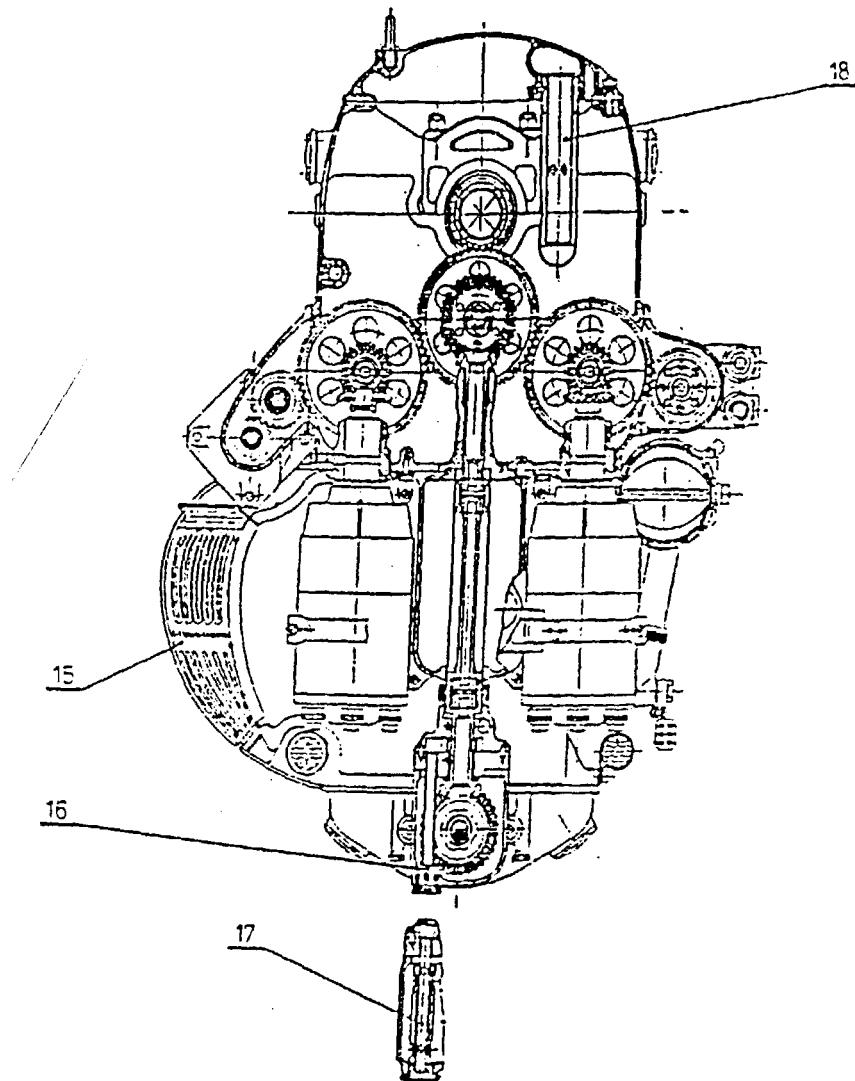


Рис. 2-1 в
поперечное сечение двигателя М 337

2-8

30.4.1993

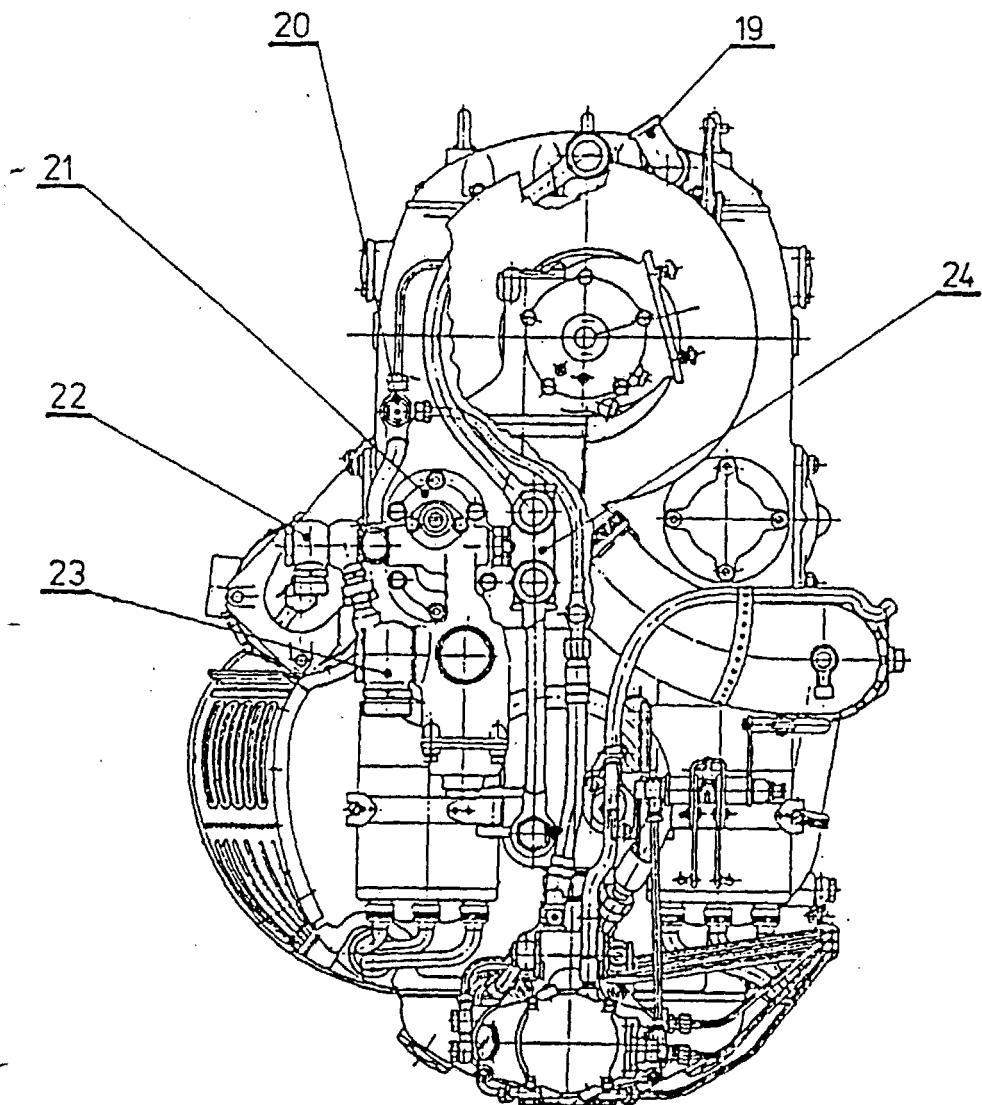


Рис. 2-1 г
Двигатель М 337АК (вид сзади)

СПЕЦИФИКАЦИЯ

1. Трубка слива масла из картера
2. Распределительный вал
3. Секции корпуса распределительного вала
4. Маслоотстойник
5. Насос впрыска топлива
6. Вспомогательный откачивающий маслонасос
7. Вертикальный вал
8. Пусковой электромотор
9. Крыльчатка нагнетателя
10. Выпускной клапан
11. Впускной клапан
12. Регулировочный винт рычага клапана
13. Корпус дроссельной заслонки
14. Топливная форсунка
15. Кожух воздухозаборника
16. М 337А масляный фильтр
17. М 337АК гравитационный клапан
18. Суфлер
19. Выходная горловина суфлера
20. Трехходовой фитинг с клапаном повышенного давления
21. Основной маслонасос
22. Штуцер слива масла в маслобак
23. Штуцер входа масла в основной маслонасос
24. Гравитационный клапан



3. МЕХАНИЗМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ

Механизм газораспределения обеспечивает периодический впуск смеси воздуха и топлива в цилиндры и выпуск продуктов сгорания из них.

На двигателе установлен один общий механизм газораспределения смонтированный на головках цилиндров. Работой клапанов впуска и выпуска управляют кулачки распределительного вала, расположение и профиль которых определяет момент открытия и закрытия клапанов. Закрытие клапанов происходит под действием клапанных пружин.

A. Корпус распределительного вала:

На головках цилиндров крепится собранный корпус распределительного вала, который закрывает клапанные коробки головок цилиндров и образует ванну, в которой расположен распределительный вал. Распределительный вал вращается в 5/7 подшипниках скольжения.

Собранный корпус распределительного вала состоит из отдельных секций (одна на два цилиндра), соединенных между собой стальными втулками.

К торцевому фланцу первой секции крепится 4 шпильками передний подшипник распределительного вала. В верхней части корпуса переднего подшипника имеется окно, в которое входит трубка слива масла из носовой части картера двигателя. К торцевому фланцу задней секции крепится 4 шпильками коробка конической шестерни привода распределительного вала. Коробка конической шестерни имеет фланец, к которому крепится 4 шпильками насос впрыска. Привод насоса впрыска осуществляется от храповика в задней части распределительного вала.

К верхней части корпуса конической шестерни крепится 4 шпильками промежуточная крышка и корпус вспомогательного откачивающего маслонасоса.

B. Привод распределительного вала:

В задней части корпуса главного картера смонтированы приводы распределительного вала и других агрегатов двигателя (магнето, основной маслонасос, генератор,...). Схема приводов показана на Рис. 2-7.

Привод распределительного вала состоит из среднего промежуточного двойного зубчатого колеса [3], имеющего цилиндрический $[Z=50]$ и конический $[Z=32]$ венцы. Цилиндрический венец среднего промежуточного двойного зубчатого колеса входит в зацепление с ведущей шестерней [2,

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

$Z=25$], запрессованной в хвостовой части коленчатого вала и цилиндрическими венцами левого [4] и правого [4] ведомых зубчатых колес $[Z=50]$. Конический венец среднего зубчатого колеса входит в зацепление с верхней конической шестерней [11, $Z=16$] вертикального вала. Нижняя коническая шестерня вертикального вала [11, $Z=16$] входит в зацепление с коническим зубчатым колесом $[Z=32]$ смонтированным в хвостовой части распределительного вала [13]. Вертикальный вал - пустотелый, состоит из верхней и нижней конических шестерен и рессоры соединенных между собой 2 шлицевыми муфтами. Вертикальный вал вращается в кожухе, проходящем через маслоотстойник. Смотри Рис. 2-1.

При указанном выше числе зубьев зубчатых колес привода распределительного вала передаточное число от коленчатого вала к распределительному определяется из соотношения:

$$i = (50/25) \cdot (32/16) \cdot (16/32) = 2$$

Следовательно распределительный вал вращается в два раза медленнее коленчатого вала.

В. Рычаги клапанов:

Рычаги клапанов изготовлены из поковки высококачественной стали. Рычаги клапанов впуска и выпуска взаимозаменяемы. Рычаги установлены на однорядный игольчатый подшипник.

Конец рычага, обращенный к распределительному валу, имеет хромированную контактную поверхность, которой опирается на кулачек распределителя.

Конец рычага, обращенный к клапану, имеет отверстие под регулировочный винт, который имеет с одной стороны шлиц под отвертку, а со второй шаровой наконечник под шаровое гнездо. Регулировочный винт крепится гайкой. Для обеспечения постоянства контакта, гнездо после сборки с рег. винтом завальцованно. Для подвода масла в плоскость стыка клапана и шарового гнезда, на торцевой поверхности гнезда имеется крестообразный диаметральный паз.

Г. Клапаны и пружины:

На каждый цилиндр устанавливаются два клапана: один выпускной и один выпускной. Выпускной и выпускной клапаны тюльпанообразной формы. Оба

клапана изготовлены из поковок жароупорной стали. Рабочая фланцева выпуска наплавлена жаростойким сплавом. Шток выпускного клапана пустотелый и наполнен металлическим натрием, который нагревании клапана во время работы двигателя расплавляется способствует лучшему отводу тепла от более нагретого тельца клапана к штоку. К торцу штока приварен стальной наконечник имеющий большее сопротивление износу. Шток выпускного клапана сплошного сечения меньшего диаметра, чем шток клапана выпуска. Наружная поверхность торец штока азотируется (кроме поверхности кольцевой выточки).

На концах штоков клапаны имеют кольцевые выточки под застопорные колпачки (сухарики). Для закрытия клапанов и удержания их в закрытом положении каждый клапан снабжен двумя спиральными пружинами. Нижним концом пружины упираются в стальную шайбу, установленную в обработанном под нее гнезде в клапанной коробке. Верхним концом пружины упираются в тарелочку, зафиксированную на штоке клапана коническим замком (двумя сухариками), входящие в кольцевую выточку на штоке клапана. Внутренние пружины (одинаковые для выпускного и выпускного клапанов) навиты в противоположные стороны. Замки клапанов изготовлены из бронзы и при сборке невзаимозаменяемы.

4. СИСТЕМА ТОПЛИВОПИТАНИЯ ДВИГАТЕЛЯ

Впускной коллектор изготовлен из алюминиевого сплава и крепится на кильными гайками к коленам выпускного коллектора, которые отлиты из магниевого сплава и подсоединены к головкам цилиндров. Собранный выпускной коллектор состоит из секций (одна на два цилиндра) соединенных между собой резиновыми рукавами. К фланцу выпускного коллектора крепится болтами корпус дроссельной заслонки, с расположенной внутри дроссельной заслонкой. Рычаг дроссельной заслонки соединяется с регулируемой тягой с основным рычагом управления двигателем, крепящимся на кронштейне управления. Кронштейн с рычагами управления крепится к задней стенке маслоотстойника двумя шпильками, ввернутыми в корпус маслоотстойника.

Двигатели моделей М 332/337 снабжены центробежным отключаемым нагнетателем. Воздух из нагнетателя подводится во выпускной коллектор коленом, которое подсоединяется одним концом к выходному патрубку улитки нагнетателя, а другим к корпусу дроссельной заслонки.

Нагнетатель крепится к фланцу на задней стенке картера двигателя. Привод крыльчатки нагнетателя осуществляется от заднего конца ведущей шестерни приводов агрегатов двигателя, запрессованной в коренной шейке коленчатого вала, через зубчатую муфту с вмонтированным резиновым симфером. При включении нагнетателя ленточный тормоз препятствует проворачиванию барабана корончатого колеса планетарной передачи привода нагнетателя и крыльчатка приводится в движение с передаточным числом 1:7,4, т.е. вращается в 7,4 раза быстрее коленчатого вала.

При расторможении корончатого колеса планетарная передача привод крыльчатки нагнетателя действует как зубчатая муфта. Крыльчатка вращается приблизительно с тем-же числом оборотов как коленчатый вал. При работе двигателя с отключенным нагнетателем, воздух всасывается через воздухозаборный фильтр, проходит через рабочее колесо и улитку нагнетателя и поступает в впускной коллектор, откуда расходится в цилиндры двигателя. В таком случае сжатие воздуха в нагнетателе незначительно, а только покрывает потери полного давления вс�ываемого воздуха вызванные гидравлическим сопротивлением воздушного тракта нагнетателя.

Рычаг управления работой нагнетателя расположен в правой верхней части корпуса планетарной передачи привода нагнетателя и соединяется тягой с рычагом в кабине самолета. Включение или отключение нагнетателя возможно как во время работы двигателя, так и после его останова или перед запуском.

Насос впрыска предназначен для питания двигателя топливом. Устанавливается на заднем фланце корпуса конической шестерни привода распределителя, приводится в движение от храповика в заднем конце распределителя. Подача топлива осуществляется периодически через форсунки Ус-070 ввернутые в колено впускного коллектора. Топливо под давлением впрыскивается в мелкораспыленной форме, способствующей хорошему смесеобразованию, перед впускные клапаны, где смешивается с потоком воздуха. В нижней части колен впускного коллектора имеются штуцеры, к которым подсоединяются дренажные клапаны, через которые отводится топливо скопившееся во впускном коллекторе при запуске двигателя за борт самолета.

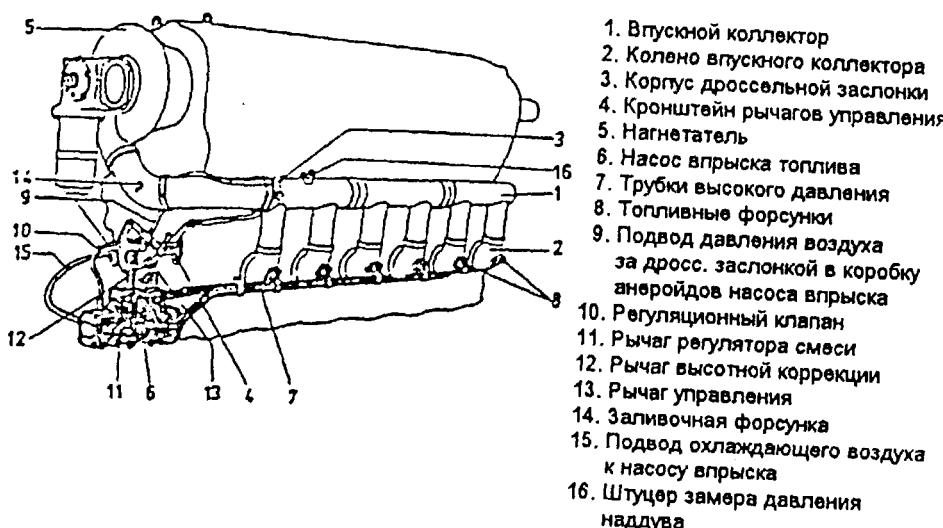


Рис. 2-2

5. СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ

Система зажигания предназначена для обеспечения надежного воспламенения рабочей смеси в цилиндрах двигателя. Воспламенение рабочей смеси происходит от искры электрического тока высокого напряжения на электродах запальной свечи. Ток высокого напряжения образуется в двух экранированных магнето. Магнето имеют механизм автоматического опережения зажигания.

Магнето крепятся вертикально к нижней стенке в концевой части картера по обеим сторонам маслоуловителя, к которому прикреплены хомутами с стяжным болтом. Магнето заходит в окно в стенке картера. Связь между стенкой картера и фланцем магнето осуществляется через адаптер, который крепится к картеру 2 шпильками. На вал магнето насанено коническое зубчатое колесо [Z=20]. Магнето приводятся в движение от промежуточных шестерень. Левое-от левой, правое-от правой. Ток высокого напряжения от магнето передается к свечам цилиндров по высоковольтным экранированным

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

проводам с металлической оплеткой, которые одним концом присоединены к свечам цилиндров (через свечные угольники), а другим к распределителю магнето, имеющему специальные гнезда под заходящий конец провода. На концах проводов присоединенных к распределителю магнето надеты муфточки с выбитыми номерами цилиндров. С целью ликвидации помех

работе радиостанции самолета и для увеличения механической стойкости вся система высоковольтных проводов заключена в металлический экран закрепленный на двигателе и имеющий хороший электрический контакт его деталями.

Для облегчения запуска к системе зажигания подключен пусковой зуммер. Зуммер питается из сети постоянного тока и соединен с первичной обмоткой правого магнето. Зуммер включается при нажатии кнопки включения стартера двигателя.

Управление системой зажигания, т.е. выключение и включение магнето по одиночке и одновременно, осуществляется при помощи переключателя, установленного в кабине пилота.

Ручка переключателя может занимать четыре положения:

первое положение -0- оба магнето выключены

второе положение -1- левое магнето включено, правое выключено

третье положение -2- правое магнето включено, левое выключено

четвертое положение -1+2- включены оба магнето. При этом положении ручки переключателя производится запуск двигателя и происходит нормальная его работа.

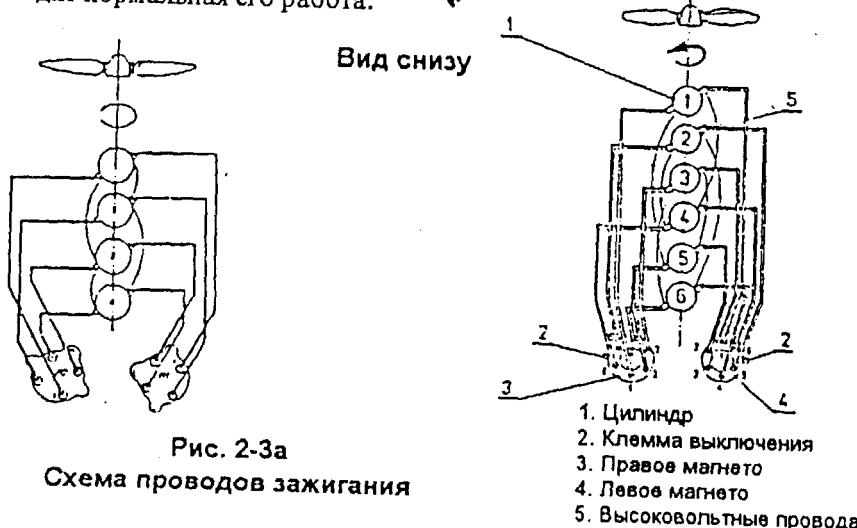
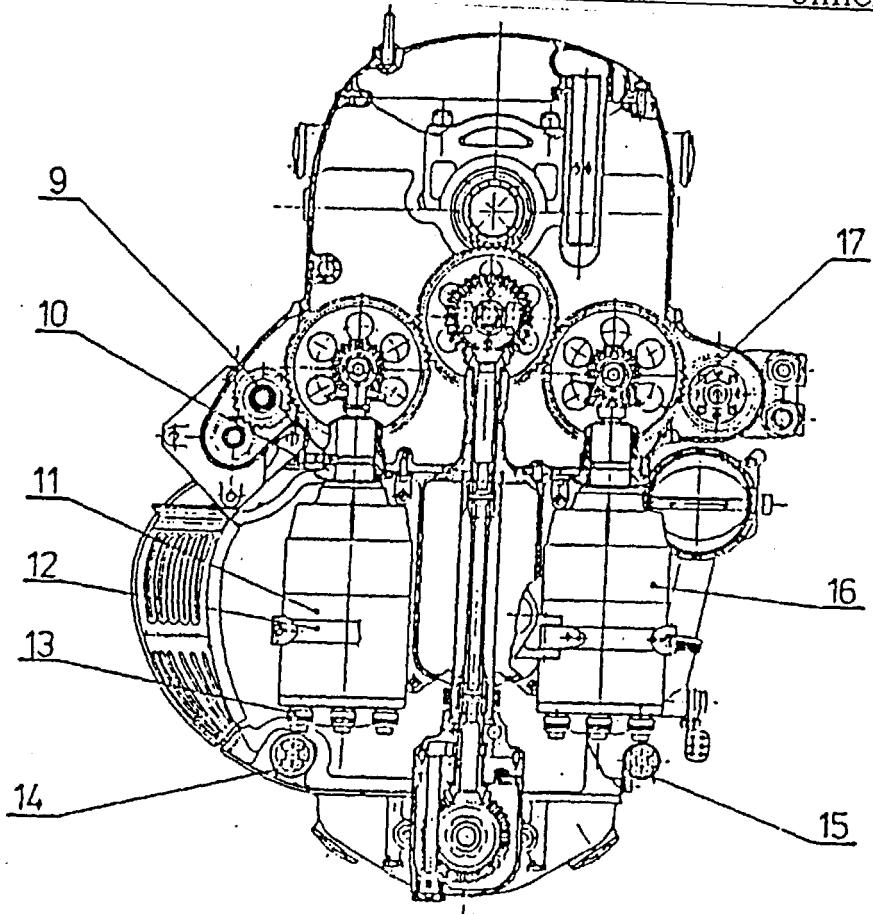


Рис. 2-За
Схема проводов зажигания



ОПИСАНИ



- 9 - Резьбовая пробка отверстия стопорного винта
- 10 - Стопорный винт магнето
- 11 - Левое магнето
- 12 - Хомут со стяжным болтом
- 13 - Выход высоковольтных проводов зажигания
- 14 - Левый коллектор проводов зажигания
- 15 - Правый коллектор проводов зажигания
- 16 - Правое магнето
- 17 - Адаптер привода магнето

Рис 2-3 б
Система зажигания

30. 4. 1993

2-17

6. СИСТЕМА СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЯ

Для уменьшения трения между поверхностями деталей и для обеспечения отвода тепла от трещущихся и нагретых деталей двигателя к ним подводится масло. Смазка осуществляется под давлением и путем разбрызгивания. принудительная смазка (под давлением) применяется у всех основных движущихся частей двигателя. Разбрызгиванием смазываются, например стенки цилиндров и поршней, подшипники качения, шестерни, рычаги и пружины клапанов.

Циркуляция масла в маслосистеме двигателя создается основным насосом, который установлен на задней стенке картера. Откачка масла из двигателя осуществляется откачивающей ступенью основного маслонасоса и вспомогательным насосом установленным в на верхней части коробки конической шестерни привода распределительного вала. Привод вспомогательного маслонасоса осуществляется от вертикального вала.

Для контроля работы масляной системы на двигатель установлены:

- а) термометр замера температуры масла, входящего в двигатель
- б) манометр замера давления масла в нагнетающей магистрали

А. Работа нагнетающей магистрали:

Масло для смазки трещущихся деталей двигателя поступает по трубопроводу из бака самолета через трехступенчатый сетчатый фильтр (в корпусе основного маслонасоса) в нагнетающую ступень основного маслонасоса. Из насоса поступает в трехходовой фитинг, откуда расходится 3 путями для смазки деталей двигателя следующим образом:

а/ Основной поток масла проходит через клапан повышенного давления в продольный канал. По продольному каналу и по поперечным каналам в картере подводится к основным подшипникам коленчатого вала. По сверлению в коренной шейке коленчатого вала масло попадает во внутреннюю полость шейки и дальше по каналу в щеке во внутреннюю полость шатунной шейки. Через отверстие в шатунной шейке поступает на смазку втулки основного шатунного подшипника. Вытекающее из подшипников коленчатого вала масло смазывает гильзы цилиндров, поршни и поршневые пальцы.

Разбрызгиваемым маслом из переднего подшипника коленвала смазывается передний шарикоподшипник.



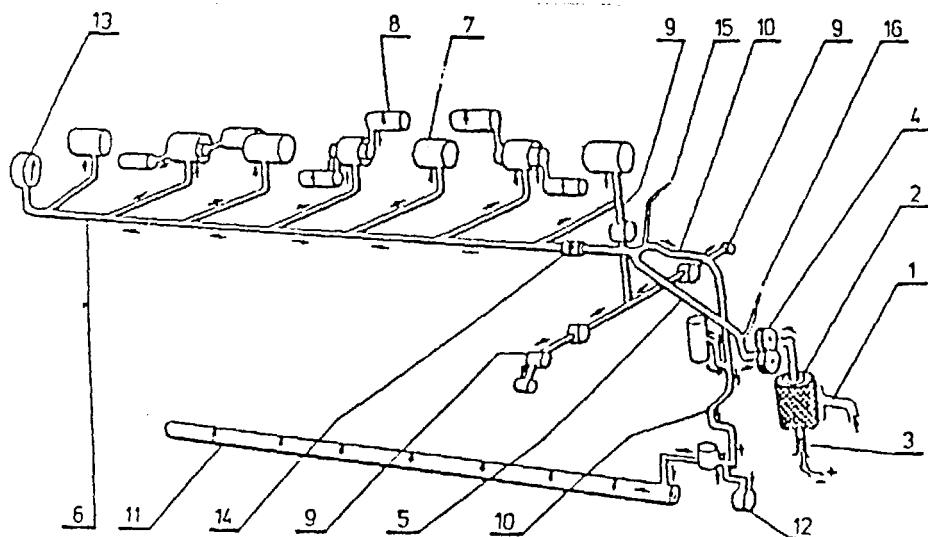
ОПИСАНИЕ

В продольный канал в носовой части картера ввернут штуцер для подсоединения манометра замера масла в нагнетающей магистрали.

- 6/ Поступает на смазку деталей и передач привода нагнетателя.
- в/ Поток масла по трубопроводу подводится к двухходовому штуцеру на задней стенке картера, откуда расходится:
 - 1/ через ниппель, ввернутый в заднюю стенку картера, по сверлениям в корпусах картера и маслостойника на смазку подшипника верхней конической шестерни вертикального вала;
 - 2/ по петрофлексу к угольнику, ввернутому в корпус вспомогательного откачивающего насоса. Сверлениями в корпусах вспомогательного откачивающего насоса и промежуточной крышки масло поступает на смазку подшипника нижней конической шестерни вертикального вала, в насос впрыска и к заднему подшипнику распределительного вала. Масло, подводимое в насос впрыска, смазывает подшипники и управляет сервомеханизмом изменения подачи топлива.

В полый распределительный вал вмонтирован вкладыш. Через радиальные отверстие в стеке распределительного вала маслоподводимое к заднему подшипнику попадает внутрь и течет между вкладышем и внутренней стенкой распределительного вала. По радиальным отверстиям подводится к подшипникам распределительного вала и в плоскость стыка кулачков распределительного вала с наконечниками рычагов клапанов.

К регулятору шага винта масло подается по петрофлексу от штуцера на выходе из нагнетающей ступени основного маслонасоса.



- | | |
|---|---|
| 1 - Подвод масла из бака | 10 - Трубка подводящая масло под давлением для смазки механизма газораспределения |
| 2 - Тройной входной фильтр | 11 - Масло под давлением в полости распределителя для смазки кулачков |
| 3 - Датчик температуры масла | 12 - Подвод масла под давлением к фланцу насоса впрыска |
| 4 - Нагнетающая ступень основного маслонасоса | 13 - Датчик давления масла в нагнетающей магистрали |
| 5 - Нагнетающий трубопровод | 14 - Клапан повышенного давления |
| 6 - Основной продольный канал картера | 15 - Подача масла под давлением к нагнетателю |
| 7 - Смазка основных подшипников коленчатого вала | 16 - Подача масла под давлением к регулятору шага винта |
| 8 - Смазка шатунных подшипников коленчатого вала | |
| 9 - Вертикальный и продольный каналы для смазки зубчатых колес вспомогательных приводов | |

Рис 2-4
Схема нагнетающей магистрали

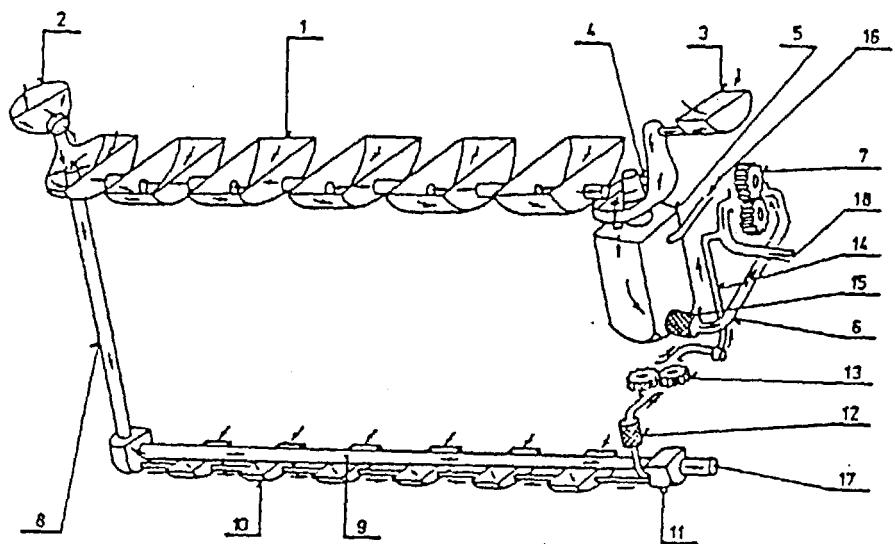
**Б. Откачка масла из двигателя:****Работа системы в нормальном режиме полета**

Откачка масла из двигателя производится откачивающей ступенью основного маслонасоса и вспомогательным откачивающим маслонасосом. Разбрзганное в картере двигателя масло собирается в его нижней части и через отверстия в поперечных стенках картера стекает в его заднюю часть. Туда-же стекает и масло из нагнетателя. Через отверстие в нижней стенке картера масло стекает в маслоотстойник, крепящийся к задней нижней части картера. В маслоотстойник также сливается масло из регулятора шага воздушного винта (если он имеется). Из маслоотстойника масло откачивается через сетчатый фильтр откачивающей ступенью основногомаслонасоса в маслобак самолета. На участке между откачивающей ступенью основного маслонасоса и маслобаком возможна установка маслорадиатора.

Отработанное масло из подшипников распределала и механизма газораспределения (рычаги клапанов, пружины,...) стекает по продольным отверстиям в подшипниках распределала в коробку конической шестерни привода распределала. Масло из передней части картера двигателя (особенно при снижении, когда нос самолета опущен) стекает по трубке слива масла в корпус переднего подшипника распределала. Оттуда по трубке вмонтированной внутри распределала масло поступает в коробку конической шестерни привода распределала. Туда-же сливается и отработанное масло из насоса впрыска.

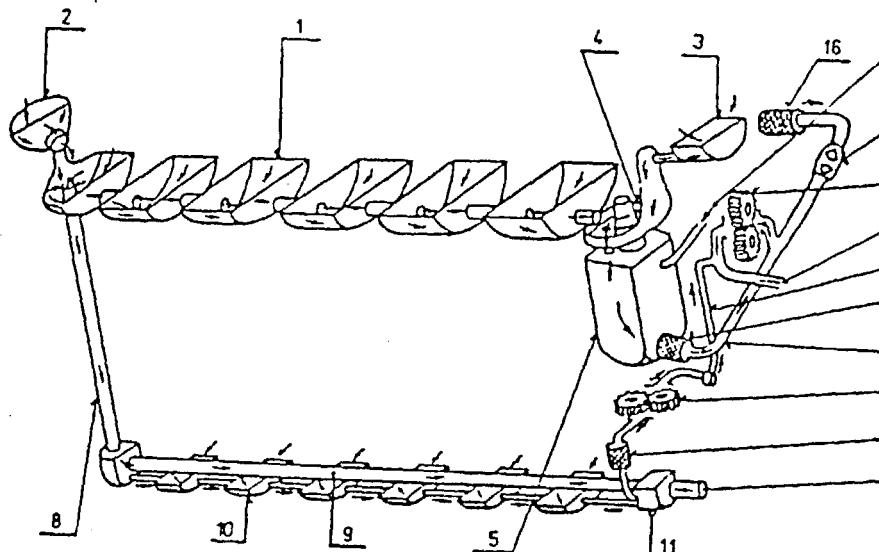
Собранные в коробке конической шестерни привода распределала масло откачивается вспомогательным откачивающим маслонасосом и по маслопроводу подводится к штуцеру, расположенному на выходе из откачивающей ступени основного маслонасоса и течет в маслобак самолета.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|--|--|
| 1 - Дно картера двигателя | 11 - Резьбовая пробка сливного отверстия |
| 2 - Нижняя часть передней крышки | 12 - Фильтр на входе в вспомогательный |
| 3 - Нижняя часть корпуса нагнетателя | отсасывающий маслонасос |
| 4 - Дно задней части картера | 13 - Вспомогательный откачивающий |
| 5 - Маслоотстойник | маслонасос |
| 6 - Маслопровод к отсасывающей ступени | 14 - Маслопровод отводящий масло от |
| основного маслонасоса | вспомогательного отсасывающего |
| 7 - Отсасывающая ступень основного | маслонасоса |
| 8 - Трубка слива масла из передней части | 15 - Фильтр в маслоотстойнике |
| картера | 16 - Слив масла из регулятора шага винта |
| 9 - Вкладыш распределительного вала | 17 - Слив масла из насоса впрыска |
| 10 - Дно корпуса распределительного вала | 18 - Отвод масла из двигателя в бак |

Рис. 2-5
Схема откачки масла - двигатель М 337А



- 1 - Дно картера двигателя
 2 - Нижняя часть передней крышки
 3 - Нижняя часть корпуса нагнетателя
 4 - Дно задней части картера
 5 - Маслоотстойник
 6 - Маслопровод к отсасывающей ступени основного маслонасоса
 7 - Отсасывающая ступень основного маслонасоса
 8 - Трубка слива масла из передней части картера
 9 - Вкладыш распределительного вала
 10 - Дно корпуса распределительного вала
 11 - Резьбовая пробка сливного отверстия
 12 - Фильтр с гравитационным клапаном входе в вспомогательный отсасывающий маслонасос
 13 - Вспомогательный откачивающий маслонасос
 14 - Маслопровод отводящий масло от вспомогательного отсасывающего маслонасоса
 15 - Фильтр в магистрали слива масла из верхней крышки картера
 16 - Фильтр в маслоотстойнике
 17 - Гравитационный клапан
 18 - Слив масла из регулятора шага винта
 19 - Слив масла из насоса впрыска
 20 - Отвод масла из двигателя в бак

Рис. 2-6
 Схема откачки масла - двигатель М 337АК

30.4.1993

2-2

Работа системы в режиме высшего пилотажа

Маслосистема двигателя модели М 337АК доработана и позволяет выполнять в полете фигуры высшего пилотажа, в том числе перевернут полет.

Во входное отверстие откачивающей ступени основного маслонасоса установлен автоматический (гравитационный) двухходовой клапан [рис. фиг.24], который переключает откачку масла либо из маслоотстойника ли из ванны верней крышки картера, где скапливается масло при перевернут полете.

Также вспомогательный откачивающий маслонасос имеет на входе гравитационный клапан [рис 2-1, фиг. 17], который управляет откачкой масла либо из нижней либо верхней части внутренней полости короб конической шестерни привода распределителя. Поток масла вспомогательного откачивающего маслонасоса подводится к штуцеру расположенному на выходе из откачивающей ступени основного маслонасоса и течет в маслобак самолета.

Этим обеспечивается откачка масла из двигателя в любом положении при выполнении фигур высшего пилотажа.

7. СИСТЕМА СУФЛИРОВАНИЯ ДВИГАТЕЛЯ

Для выравнивания давления внутри всех частей двигателя с атмосферой предусмотрена суфлирующая система.

Суфлер установлен в задней части верхней крышки картера. К выходному горловине суфлера подсоединен резиновый шланг, выведенный за пределы капота двигателя. Конструкция суфлера исключает выброс масла и масляных паров в атмосферу. См. рис. №1.

8. ОХЛАЖДЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ

Охлаждение двигателя - воздушное, набегающим потоком воздуха. Охлаждающий воздух подводится к двигателю через воздухозаборник в лобовой части капота.

Двумя малыми отверстиями по обеим сторонам воздушного винта воздух подводится для охлаждения картера двигателя и вентиляции моторного отсека, а через большое отверстие в кожухе воздухозаборника,

расположенный с левой стороны ряда цилиндров. Для более интенсивного и равномерного охлаждения гильз и головок цилиндров в воздухозаборник имеются дефлекторы, направляющие поток воздуха между ребрами цилиндров. Через отверстия в стенках кожуха воздух подводится для охлаждения генератора и анероидной коробки насоса впрыска.

9. ЗАПУСК ДВИГАТЕЛЯ

Для запуска двигателя необходимо включить нагнетатель и электрический стартер, установленный на заднем фланце нагнетателя. Стартер состоит из пускового электромотора, коробки червячной передачи и вытягивающего храповика, управление которого осуществляется электромагнитом.

При включении стартера запускается электромотор и одновременно активизируется электромагнит, который втягивает храповик в зацепление с валом нагнетателя. В результате этого через планетарную ступень привода нагнетателя начинает вращаться коленвал двигателя. После запуска двигателя, под воздействием возвратной пружины, храповик выйдет из зацепления.

10. АГРЕГАТЫ ДВИГАТЕЛЯ

Насос впрыска LUN 5151.02 предназначен для 4-цилиндрового двигателя полностью адаптированного к полетам в режиме высшего пилотажа. Насос оснащен встроенным подкачивающим насосом и высотным коректором, автоматически поддерживающим оптимальное содержание топлива в смеси в зависимости от давления в воздушном коллекторе определяемым режимом работы двигателя и высотой полета.

Насос впрыска LUN 5150.01 предназначен для 4-цилиндрового двигателя, полностью адаптированного к полетам в режиме высшего пилотажа. Насос оснащен встроенным подкачивающим насосом и высотным коректором, автоматически поддерживающим оптимальное содержание топлива в смеси в зависимости от давления в воздушном коллекторе определяемым режимом работы двигателя и высотой полета.

Топливная форсунка Ус-070 предназначена для пульверизации топлива на трубопроводе воздухозаборника двигателя.

Магнето LUN 2225 предназначено для 4-цилиндрового двигателя. Магнето оснащено центробежным регулятором опережения зажигания.

Магнето LUN 2221.13 предназначено для 6-цилиндрового двигателя. Магнето оснащено центробежным регулятором опережения зажигания.

Пусковой зуммер LUN 2231 - электромагнитный прибор, питаемый от бортовой сети самолета (27 В). Подключается в цепь первичной обмотки правого магнето. Служит для облегчения запуска путем увеличения интенсивности искрообразования во время запуска двигателя. Крепится противопожарной перегородке самолета.

Пусковой двигатель LUN 2253 - электромотор для раскрутки двигателя при запуске. Применяется у двигателей без нагнетателя, оборудованных стартером Р 2131.

Генератор LUN 2111-снабжает током электросистему самолета (27В). Работает по обычной схеме совместно с управляющим реле LUN 2114.

Управляющее реле LUN 2141 предназначено для поддержания постоянного напряжения при различном числе оборотов генератора. Соединяет и разъединяет генератор и батареи в нужный момент. Крепится к противопожарной перегородке самолета.



11. ПРИВОДЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ

А. Привод механического тахометра:

Валик привода тахометра приводится в движение от заднего конца ведущего вала основного маслонасоса. Корпус валика крепится 2 винтами к задней стенке маслонасоса, снабжен резьбой для присоединения накидной гайки гибкого вала привода тахометра. Валик привода [Рис. 2-7, фиг. 8] заканчивается горцевым шлицем, который входит в паз наконечника гибкого вала. Привод тахометра правого вращения и его обороты равны половине числа оборотов коленчатого вала.

Б. Привод электрического датчика оборотов:

На правой стороне картера имеется фланец, к которому крепится корпус привода электрического датчика оборотов. В корпусе смонтировано цилиндрическое зубчатое колесо [Рис. 2-7, фиг. 6], которое входит в зацепление с цилиндрическим поясом правого двойного ведомового колеса [Рис. 2-7, фиг. 4]. Привод правого вращения, обороты выходного валика равны оборотам коленчатого вала.

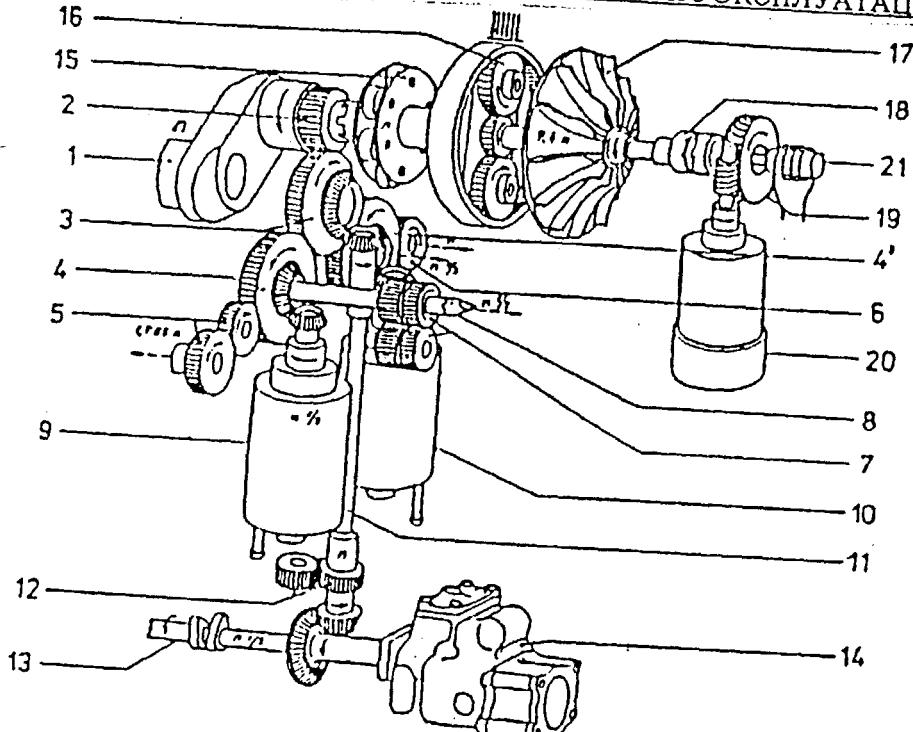
Г. Привод регулятора шага винта:

На задней стенке картера имеется фланец для установки регулятора шага винта. Привод правого вращения. Горцевой шлиц ведущего вала регулятора входит в паз оси правого ведомого колеса [Рис. 2-7, фиг. 4].

Д. Привод генератора:

Привод генератора расположен на левой стороне картера. Валик привода генератора приводится во вращение от левого ведомого колеса [Рис. 2-7, фиг. 4] через промежуточное колесо. Внутренние шлицы валика привода передают вращение на вал генератора. Генератор крепится фланцем к коробке привода генератора и хомутом к кронштейну, установленному на картере двигателя.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1 - Коленчатый вал | 11 - Вертикальный вал |
| 2 - Ведущая шестерня приводов агрегатов | 12 - Вспомогательный откачивающий |
| двигателя | маслонасос |
| 3 - Среднее промежуточное двойное | 13 - Распределительный вал |
| зубчатое колесо | 14 - Насос впрыска топлива |
| 4 - Левое ведомое зубчатое колесо | 15 - Упругая муфта |
| 4' - Правое ведомое зубчатое колесо | 16 - Планетарная передача привода |
| 5 - Зубчатые колеса привода генератора | крыльчатки нагнетателя |
| 6 - Зубчатое колесо привода | 17 - Крыльчатка нагнетателя |
| электрического датчика оборотов | 18 - Храповик стартера |
| 7 - Основной маслонасос | 19 - Червячная передача стартера |
| 8 - Валик привода механического | 20 - Пусковой электромотор |
| тахометра | 21 - Вытягивающий электромагнит |
| 9 - Левое магнито | храповика стартера |
| 10 - Правое магнито | |

Рис. 2-7
Схема приводов и зубчатых колес



ОПИСАНИЕ

12. УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ НА САМОЛЕТ

Двигатель упруго подвешен в 4 точках. На боковых стенах картера двигателя имеются фланцы, к которым 4 болтами прикручены цапфы для подвески двигателя. Эти цапфы могут быть нормальными, или специальными исходя из конструкции моторной рамы и установке двигателя в фюзеляже или на крыле самолета. На цапфы надеваются металлорезиновые амортизаторы, которые входят в установочные отверстия моторамы. Более подробная информация дается в "Руководстве по установке авиационных двигателей М 332, М 137, М 337".

