

R-44, Сервисный бюллетень SB-74

ДАТА ВЫПУСКА: 30 апреля 2010 г.

КОМУ: Всем владельцам, эксплуатантам и техническому персоналу по обслуживанию вертолётов R-44 и R-44 II.

ТЕМА: Момент затяжки гайки крепления вильчатого наконечника на входном валу главного редуктора.

ПРИМЕНИМО К ВЕРТОЛЁТАМ: Вертолёты R44, заводские номера с 0001 по 2030. Вертолёты R44 II, заводские номера с 10001 по 12691, с 12693 по 12697, 12699 и 12704. Запасные главные редукторы, номенклатурные номера C006-5 и C006-6, модификации до "AD" включительно.

СРОКИ ВЫПОЛНЕНИЯ: В течение ближайших 150 часов налёта либо до 31 июля 2010 года, в зависимости от того, что наступит раньше.

ОСНОВАНИЕ: В компанию RHC поступили отчёты о фактах ослабления затяжки гайки AN320-8, посредством которой вильчатый наконечник C908-1 закрепляется на входном валу главного редуктора. Ослабление затяжки данной гайки способно вызвать повреждение шлицев входного вала главного редуктора. Настоящий Бюллетень требует увеличения момента затяжки гайки крепления.

ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ

1. Снимите обтекатель C706 хвостовой балки. Переведите привод сцепления трансмиссии в состояние "Расцеплен".
2. Установите временную подставку под переднюю (по полёту) часть вала сцепления. Снимите переднюю гибкую пластину C947-1 и запишите места расположения всех установленных на ней регулировочных шайб. Включите тормоз несущего винта.
3. Определите, не повреждён ли (и не отсутствует ли) шплинт, стопорящий гайку крепления вильчатого наконечника C908 на входном валу главного редуктора; если шплинт не повреждён, перейдите к выполнению п. 4. Если шплинт разрушен или отсутствует, снимите вильчатый наконечник C908 согласно Руководству по техническому обслуживанию вертолёта R44 (R44 Maintenance Manual), Раздел 7.140. Визуально осмотрите шлицы вильчатого наконечника и входного вала главного редуктора на предмет отсутствия повреждений (на повреждение шлицев указывают гребни износа). Если вильчатый наконечник повреждён, замените его. Если входной вал главного редуктора повреждён, выполните демонтаж главного редуктора согласно Руководству по техническому обслуживанию вертолёта R44 (R44 Maintenance Manual), Раздел 7.110, и отправьте его на завод RHC для выполнения ремонта.
4. Извлеките шплинт из гайки, затяните гайку со специальным моментом 35...45 футо-фунтов (4,8...6,2 кг·м) и установите новый шплинт MS24665-210.

ПРИМЕЧАНИЕ

Допускается деформация шайбы под гайкой.

5. Растормозите тормоз несущего винта. Убедитесь в наличии зазора 0,020...0,040 дюйма (0,51...1,02 мм) между обоими магнитами на вильчатом наконечнике и обоими датчиками Холла В320-2. Отрегулируйте зазор до требуемой величины путём перестановки контргайки датчиков.
6. Визуально осмотрите переднюю гибкую пластину С947-1 на предмет отсутствия повреждений. Установите гибкую пластину согласно Руководству по техническому обслуживанию R44 (R44 Maintenance Manual), Рисунок 7-4, установив на место все имевшиеся регулировочные шайбы (согласно записям). Уберите временную опору из-под вала сцепления. Затяните болты со стандартным моментом 350 дюймо-фунтов (4,0 кг·м). Установите четыре новых контрольно-контрольных гайки В330-19, затяните их со стандартным моментом 29...60 дюймо-фунтов (0,33...0,69 кг·м) и нанесите на них контрольные метки согласно Руководству по техническому обслуживанию R44 (R44 Maintenance Manual), Рисунок 2-1.
7. Установите обтекатель С706 хвостовой балки. Подсоедините ко всем антеннам соответствующие кабели и при необходимости закрепите их пластиковыми стяжками.
8. Попросите работника, имеющего соответствующий допуск, произвести опробование двигателя в соответствии с Руководством по лётной эксплуатации (Pilot's Operating Handbook). Убедитесь в исправной работе спаренного тахометра и системы сигнализации низких оборотов несущего винта. Выполните останов двигателя в соответствии с Руководством по лётной эксплуатации (Pilot's Operating Handbook).
9. Сделайте соответствующие записи в технической документации.

Приблизительные затраты

Детали:	Контрольно-контрольная гайка В330-19	0,17 долл. США (требуется 4 шт.)
	Шплинт MS24665-210	0,04 долл. США

Детали можно приобрести у любого дилера или в любом сервисном центре по обслуживанию вертолётов R44, либо напрямую заказать в Центре обслуживания покупателей компании RHC (RHC Customer Service) (посредством интернет-сайта RHC, по факсу или по телефону). В заказе необходимо указать заводской номер вертолёта.

Трудозатраты: 1 человеко-час.

Инженерно-техническая часть данного бюллетеня приведена согласно Федеральному авиационному уставу США (FAR) и утверждена Федеральным управлением гражданской авиации США (FAA).