

Вертолёт R66
Сервисный бюллетень SB-16

ДАТА: 15 декабря 2015 г.

КОМУ: Владельцам, эксплуатантам и персоналу по техническому обслуживанию вертолётов R66

ТЕМА: Коррозия на валах F642-1 из партии № 20

ПРИМЕНИМО К ВЕРТОЛЁТАМ: Вертолёты R66, заводские №№ 0143...0172.

СРОКИ ВЫПОЛНЕНИЯ: Не позднее ближайших 100 часов налёта либо до 31 января 2016 г., в зависимости от того, что истечёт (наступит) первым.

ОСНОВАНИЕ: Произошло разрушение сварного вала F642-1, производственная партия № 20, вследствие внутренней коррозии. Настоящий Бюллетень требует доработки валов F642-1 ранних выпусков из конкретной производственной партии (№ 20) до сварных валов F642-6 (текущая модификация), имеющих дополнительное антикоррозийное покрытие.

ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ

1. См. Рисунок 1. Выполните визуальный осмотр переднего конца сварного вала F642, установленного на вертолёте, на предмет видимого изменения диаметра. Валы с изменением диаметра в месте, указанном на Рисунке, не затрагиваются настоящим Бюллетенем; в случае с таким валом дальнейших действий выполнять не требуется.
2. Если у вала, установленного на вертолёте, нет изменения диаметра в месте, указанном на Рисунке, найдите на валу F642-1 маркировку номера партии (возле маркировки номенклатурного номера и индекса модификации). Маркировка может располагаться на валу или на фланцах (возможно, потребуется снять гибкие пластины, см. Руководство по техническому обслуживанию вертолёта R66 (R66 Maintenance Manual – MM), § 63-10).
3. Если на валу имеется маркировка “LOT 20” (“Партия № 20”), а также если номер партии невозможно определить, снимите вал согласно Руководству по техническому обслуживанию вертолёта R66 (R66 Maintenance Manual – MM), § 63-10, закажите в Отделе обслуживания покупателей компании RHC (RHC Customer Service) один комплект R9535 и установите его согласно MM § 63-10.
4. Сделайте соответствующие записи в технической документации. Параметры веса и центровки вертолёта остаются прежними.

Приблизительная стоимость

Детали Комплект R9535, заказанный до 31 января 2016 г., отгружается бесплатно. В заказе следует указать заводской номер вертолёта; фотографии затрагиваемого вала следует отправить по адресу ts2@robinsonheli.com.

Трудозатраты До 1 человеко-часа на визуальный осмотр; приблизительно 5-6 человеко-часов на установку комплекта.

(См. продолжение на следующей странице)

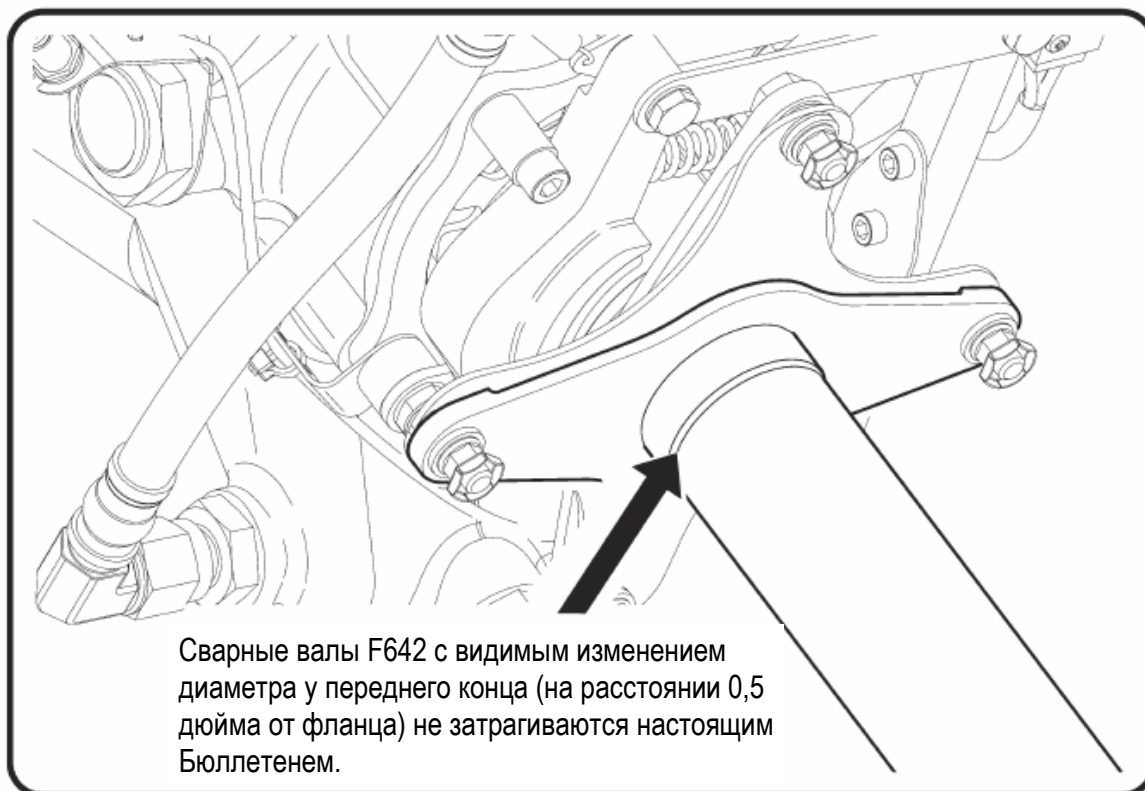


Рисунок 1

Инженерно-техническая часть данного Бюллетеня приведена согласно Федеральному авиационному уставу США (FAR) и утверждена Федеральным управлением гражданской авиации США (FAA).